



# SCS Kalibrier-Zertifikat SCS Calibration certificate SCS\_L\_MUSTER

Gegenstand Object	Messschieber
Hersteller Manufacturer	Mitutoyo Deutschland GmbH
Typ Type description	--- 150 mm
Serien Nr. Serial no.	---
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	12345678
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Mustermann GmbH CH-1234 Musterhausen
Kunden Nr. Customer ID no.	7654321
Auftrags Nr. Order no.	1234567 / 0520 6450
Datum der Kalibrierung Date of calibration	xx.xx.20xx

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 eingeführt hat, sowie nach SN/EN/ISO/IEC 17025:2018 akkreditiert ist. Das ISO 9001 Zertifikat und die Akkreditierungsurkunde finden Sie auf [www.testotis.ch](http://www.testotis.ch). Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmässig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

We hereby confirm that the performing calibration laboratory has implemented a management system according to ISO 9001:2015 and is accredited according to SN/EN/ISO/IEC 17025:2018. The ISO 9001 and the accreditation certificates can be found at [www.testotis.ch](http://www.testotis.ch). The measuring instruments used for calibration are calibrated regularly and are traceable to the national standards for the representation of units in accordance with the International System of Units (SI). Where no national standards exist, the measurement procedure corresponds to the currently valid technical rules and standards. The documentation prepared for this process can be viewed. All required measurement data are listed in this calibration certificate. The user is responsible for observing a reasonable period of time to repeat the calibration.

## Konformitätsaussage Conformity statement

Innerhalb der zulässigen Abweichung <sup>1)</sup>  
Inside the allowed deviation <sup>1)</sup>

---  
---

<sup>1)</sup> Die Konformitätsaussage erfolgt in Anlehnung an ISO 14253-1:2017 auf Basis der Entscheidungsregel 'niedriges Vertrauensniveau' gemäss QSA TIS CH 8.5.104.

<sup>1)</sup> The statement of conformity is based on ISO 14253-1:2017 in accordance with the decision rule 'niedriges Vertrauensniveau' (low level of confidence) according QSA TIS CH 8.5.104.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Erstelldatum:  
Date of issue:  
xx.xx.20xx

Fachverantwortlicher Supervisor

*Max Mustermann*  
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

*Martina Musterfrau*  
Martina Musterfrau



# SCS Kalibrier-Zertifikat SCS Calibration certificate SCS\_L\_MUSTER

## Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Parallelendmasssatz 10 - 1000 mm Gauge Block Set 10 - 1000 mm	15190-01-00 2019-06	20xx-xx	MUSTER	12345678
Einstellring 4 mm setting ring gauge 4 mm	D-K-15070-01-03 2019-04	20xx-xx	MUSTER	12345678
Einstellring 25 mm setting ring gauge 25 mm	D-K-15070-01-03 2019-04	20xx-xx	MUSTER	12345678
Einstellring 25 mm setting ring gauge 25 mm	D-K-15070-01-03 2019-04	20xx-xx	MUSTER	12345678
Einstellring 4 mm setting ring gauge 4 mm	D-K-15070-01-03 2019-06	20xx-xx	MUSTER	12345678

Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) abrufbar Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com)

## Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (19...21) °C Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH

## Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgt nach Kalibrieranweisung QSA - TIS CH 8.5.112\_SCS auf Grundlage der Richtlinie DKD-R 4-3, Blatt 9.1, Kalibrieren von Messschiebern für Aussen-, Innen- und Tiefenmasse  
 Calibration is carried out in accordance with Calibration Instruction QSA - TIS CH 8.5.112\_SCS performed on the basis of the DKD-R 4-3, Sheet 9.1, Calibration of calipers for outside, inside and depth measurements.

## Messunsicherheit Measurement uncertainty

$U = 30 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-6} \cdot l$   $l$  entspricht der gemessenen Länge  $l$  corresponds to the measured length

## Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

Anzeigetyp Indicator type	Ziffernanzeige Numeric display	Zifferschritt Number step	0.010 mm
Bauform Design	Form 1A/2A - Außen-, Innen-, Tiefenmaße Form 1A/2A - ext., int., depth jaws		
Norm Norm	DIN 862:2015 (DIN EN ISO 13385-1)		

## Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten Preparing examinations and activities

Sichtprüfung Visual inspection	In Ordnung In order --- ---
Funktionsprüfung Functional check	In Ordnung In order --- ---



# SCS Kalibrier-Zertifikat SCS Calibration certificate SCS\_L\_MUSTER

## Messergebnisse Measuring results

### Außenmessung External dimensions

Bezugswert Reference value  mm	Messwert Kalibriergegenstand Measuring value calibration object mm			Max. Abweichung Max. deviation  µm	Zulässige Abweichung <sup>2)</sup> Allowed deviation <sup>2)</sup>  µm	Messunsicherheit (k=2) Measuring uncertainty (k=2)  µm	Bewertung Confirmation
	Außen Outside	Mitte Middle	Innen Inside				
0.000	---	0.00	---	0	20	30	pass
10.000	10.00	---	10.00	0	20	30	pass
41.300	41.29	41.29	41.29	-10	20	31	pass
80.000	79.99	---	79.99	-10	20	32	pass
131.400	131.39	---	131.39	-10	30	34	pass

### Innenmessung Internal dimensions

4.000	4.01	10	40	20	pass
25.000	25.03	30	40	21	pass

### Tiefenmessung Depth measurement

30.000	30.01	10	40	21	pass
--------	-------	----	----	----	------

### Stufenmessung Step measurement

30.000	30.00	0	40	21	pass
--------	-------	---	----	----	------

<sup>2)</sup> gemäß Norm determined by the associated norm

## Bemerkungen Remarks

---

Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.  
The German original text is valid in case of doubt.