



# SCS Kalibrier-Zertifikat SCS Calibration certificate SCS\_L\_MUSTER

Gegenstand Object	Bügelmessschraube
Hersteller Manufacturer	Mitutoyo (Schweiz) AG
Typ Type description	--- 0 - 25 mm
Serien Nr. Serial no.	---
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	12345678
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Mustermann GmbH CH-1234 Musterhausen
Kunden Nr. Customer ID no.	1234567
Auftrags Nr. Order no.	7654321 / 0520 6480
Datum der Kalibrierung Date of calibration	xx.xx.20xx

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 eingeführt hat, sowie nach SN/EN/ISO/IEC 17025:2018 akkreditiert ist. Das ISO 9001 Zertifikat und die Akkreditierungsurskunde finden Sie auf [www.testotis.ch](http://www.testotis.ch). Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmässig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

We hereby confirm that the performing calibration laboratory has implemented a management system according to ISO 9001:2015 and is accredited according to SN/EN/ISO/IEC 17025:2018. The ISO 9001 and the accreditation certificates can be found at [www.testotis.ch](http://www.testotis.ch). The measuring instruments used for calibration are calibrated regularly and are traceable to the national standards for the representation of units in accordance with the International System of Units (SI). Where no national standards exist, the measurement procedure corresponds to the currently valid technical rules and standards. The documentation prepared for this process can be viewed. All required measurement data are listed in this calibration certificate. The user is responsible for observing a reasonable period of time to repeat the calibration.

## Konformitätsaussage Conformity statement

Innerhalb der zulässigen Abweichung <sup>1)</sup>  
Inside the allowed deviation <sup>1)</sup>

---  
---

<sup>1)</sup> Die Konformitätsaussage erfolgt in Anlehnung an ISO 14253-1:2017 auf Basis der Entscheidungsregel "hohes Vertrauensniveau" gemäß QSA – TIS CH 8.5.104.

<sup>1)</sup> The statement of conformity is based on ISO 14253-1:2017 in accordance with the decision rule "hohes Vertrauensniveau" (high level of confidence) according to QSA – TIS CH 8.5.104.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Erstelldatum:  
Date of issue:  
xx.xx.20xx

Fachverantwortlicher Supervisor

*Max Mustermann*  
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

*Martina Musterfrau*  
Martina Musterfrau



# SCS Kalibrier-Zertifikat SCS Calibration certificate SCS\_L\_MUSTER

## Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Parallelendmasssatz 2.5 - 25 mm Gauge Block 2,5 - 25 mm	15190-01-00 2017-10	20xx-xx	MUSTER	12345678
Parallelendmasssatz 25 - 150 mm Gauge Block Set 25 - 150 mm	15190-01-00 2017-10	20xx-xx	MUSTER	12345678
Parallelendmasssatz 30 - 500 mm Gauge Block set 30 - 500 mm	D-K-15190-01-00 2019-05	20xx-xx	MUSTER	12345678
Parallelendmass 1,00 mm gauge block 1,00 mm	15190-01-00 2017-09	20xx-xx	MUSTER	12345678
Planparallele Prüfgläser plate-glass	SCS-0030 2020-03	20xx-xx	MUSTER	12345678

Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) abrufbar Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com)

## Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (19...21) °C Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH

## Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgt nach Kalibrieranweisung QSA - TIS CH 8.5.111\_SCS auf Grundlage der Richtlinie DKD-R 4-3, Blatt 10.1, Kalibrieren von Bügelmessschrauben mit planparallelen oder sphärischen Messflächen

The calibration takes place according to calibration instruction QSA - TIS CH 8.5.111\_SCS performed on the basis of the DKD-R 4-3, Sheet 10.1, Calibration of micrometers

## Messunsicherheit Measurement uncertainty

$U = 3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$   $l$  entspricht der gemessenen Länge  $l$  corresponds to the measured length

## Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

Anzeigetyp Indicator type	Strich- und Rundskala Division, round scale	Zifferschritt Number step	0.01 mm
Norm Norm	DIN 863:1999		

## Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten Preparing examinations and activities

Sichtprüfung Visual inspection	In Ordnung In order --- ---
Funktionsprüfung Functional check	In Ordnung In order Ratschenmesskraft liegt zw. 5 - 10 N. Ratch measuring force is between 5 - 10 N.



# SCS Kalibrier-Zertifikat SCS Calibration certificate SCS\_L\_MUSTER

## Messergebnisse Measuring results

	Ermittelte max. Messabweichung Determined max. measurement deviation $\mu\text{m}$	Zulässige Abweichung <sup>2)</sup> Allowed deviation <sup>2)</sup> $\mu\text{m}$	Messunsicherheit (k=2) Measuring uncertainty (k=2) $\mu\text{m}$	Bewertung Confirmation
Parallelitätsabweichung der Messflächen Deviation of parallelism of the measuring surfaces	0.30	2.00	n.a.*	pass
Ebenheitsabweichung der Messflächen Flatness deviation of the measuring surfaces	0.00	0.64	n.a.*	pass
Messabweichung $y_i$ / Fehlergrenze $G$ Deviation $y_i$ / Error margin $G$	0.0	4.0	3.3	pass

\*Für diese Parameter ist die akkreditierte Messunsicherheit nicht anwendbar.

\*\*For these parameters the accredited uncertainty of measurement is not applicable.

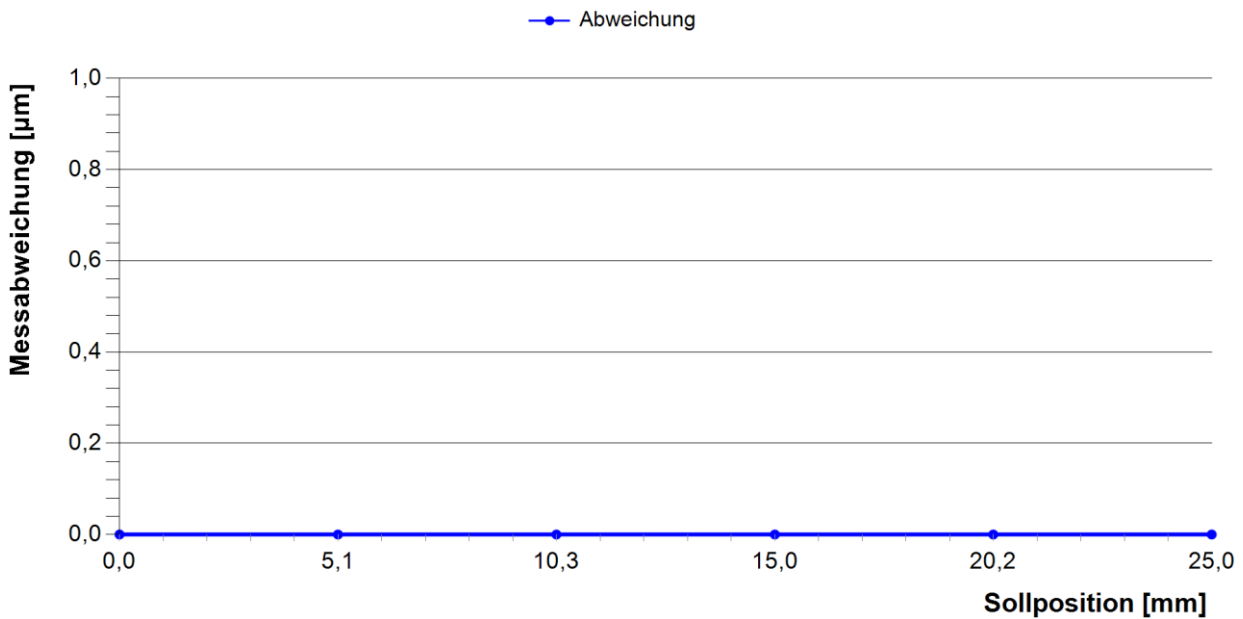
<sup>2)</sup> gemäß Norm determined by the associated norm

	Bezugswert Reference value mm	Messwert Kalibriergegenstand Measuring value calibration object mm	Abweichung Deviation $\mu\text{m}$
Messabweichung $y_i$ Deviation $y_i$	0.000	0.000	0.0
	5.100	5.100	0.0
	10.300	10.300	0.0
	15.000	15.000	0.0
	20.200	20.200	0.0
	25.000	25.000	0.0



# SCS Kalibrier-Zertifikat SCS Calibration certificate SCS\_L\_MUSTER

## Grafische Darstellung der Messergebnisse Chart of the measuring results



## Bemerkungen Remarks

---  
---

Im Zweifelsfall gilt der deutsche Originaltext.  
The German original text is valid in case of doubt.