



# Flexible, précis et mobile



## Données techniques

Spécifications		
Etendue de mesure	5 à 50 °C	5 à 95 %HR
Stabilité	± 0.02 °C (à 25 °C; 50 %HR)	± 0.3%HR (10... 80 %HR à 10...40 °C) ± 0.5 %HR (étendue restante)
Précision capteur à 25°C	± 0.15 °C (0.27 °F) avec PT1000 Classe x v.m.)	± ((1.0 %HR + 0.007 de 0...90 %HR
Homogénéité	± 0,2 °C à 25 °C	± 0.5 %HR à 25 °C
Temps de stabilisation	3 min (de 35 à 80 %HR à 25 °C)	
Condition de fonctionnement	20 ± 5 °C	
Incertitude totale Pour étalonnage (k=2)	± 0.2°C (10... 85 %HR à 25 °C) ± 0.5 °C (étendue résistante)	± 1.5 %HR (10 ... 85 %HR à 25 °C) ± 2.0 %HR (étendue résistante)

Données générales	
Ecran	Ecran tactile
Nb de sondes pouvant être insérées	5
Connexions	USB, réseau local (LAN)
Consommation électrique	30W ... 250 W, max: 500 W
Alimentation	110 ... 230 V ±10% 50/60 Hz
Volume du réservoir	Capacité de stockage de 200 m
Indicateur du niveau d'eau	Entièrement automatique avec affichage graphique
Affichage des données de mesure	Sous forme graphique et de tableau
Contrôles	Programmation manuelle ou automatique
Information de stabilisation	De manière optique et acoustique
Dimensions (l x h x p)	451 mm x 448 mm x 266 mm 482 mm x 448 mm x 290 mm (avec accessoires)
Dimensions chambre de mesure	160 mm x 160 mm x 320 mm
Volume chambre de mesure	4.2 litres (diamètre: 154 mm, Profondeur utile: 230 mm)
Poids	19,8 kg
Accessoires fournis	
Cartouche de dessiccation	Granulés secs avec changement de couleur en fonction de la teneur en humidité
Matériel de fonctionnement	Bouchons pour sondes (17pce) Cordon d'alimentation Certifié cat d'étalonnage ISO
Autres certifications	Homologation CE Certifiés BGV A3

## Etalonnage en humidité très précis

L' Huminator II permet la réalisation simple et rapide de l'étalonnage en humidité relative de vos appareils de mesure, capteurs et d'enregistreurs de toutes marques. Grâce à la plaque d'adaptation fournie, jusqu'à cinq capteurs peuvent être étalonnés de manière simultanés. – sans compromettre l'homogénéité. Ceci garantit un degré d'efficacité très élevé.

La fonction de programmation dans le temps permet de réaliser une très grande automatisation des étalonnages, une programmation jusqu'à 10 valeurs d'humidité et de température consécutives peut être effectuée. Le temps de stabilisation pouvant être choisi librement.

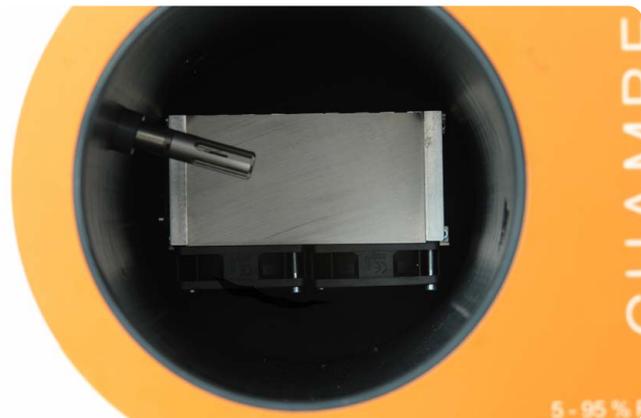
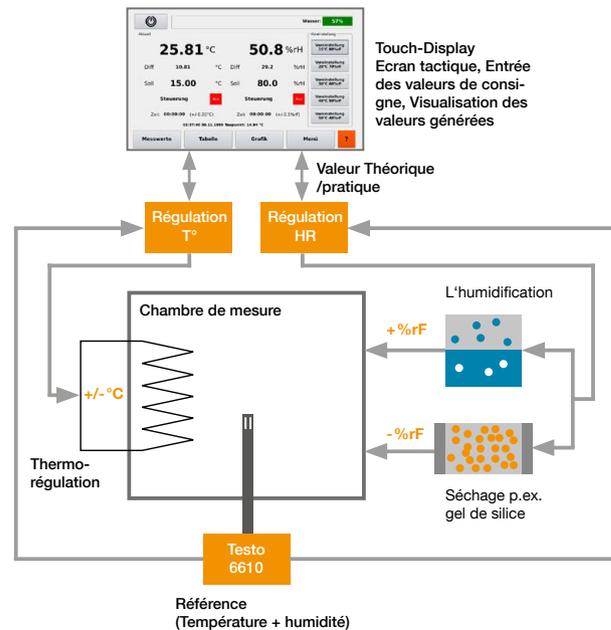
Grâce au Peltier, la régulation interne de température permet une stabilisation rapide de la température dans la chambre de mesure sur une plage de 5° à 50°C. L'humidité relative peut rapidement être générée sur une plage de 5 à 95% HR par un.

## Concept du capteur amovible

L'Huminator II est équipé d'une sonde de référence intégrée dans la chambre de mesure qui est pourtant facilement accessible. Cette sonde peut être échangée sans problème ou retirée pour le besoin d'un étalonnage.

### Vos avantages:

- ✓ Pas de besoin d'un instrument de référence supplémentaire
- ✓ Uniquement la sonde de référence doit être envoyée pour étalonnage
- ✓ L'achat optionnel d'une seconde sonde permet de pallier à l'indisponibilité de la première sonde de référence durant son étalonnage



# Facile d'utilisation grâce à son écran tactile

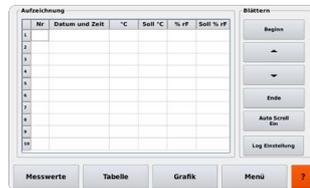


À l'aide de l'écran tactile, les valeurs de mesure peuvent être facilement contrôlées. La structure claire des menus permet une utilisation intuitive. De plus, des messages d'aide sont à votre disposition. La programmation de l' Huminator II se fait en seulement quelques étapes par l'écran tactile. Au besoin, cette opération peut également être réalisée par l'interface USB.

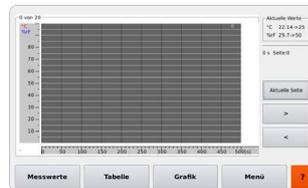
De surcroît, un signal acoustique aide l'utilisateur à contrôler la stabilité et le niveau du réservoir d'eau.



Aperçu des menus



Tableau



Graphique



Réglages

# Grande chambre de mesure

Une large chambre de mesure et extrêmement solide permettent d'étalonner jusqu'à cinq capteurs ou plusieurs enregistreurs de données en simultanément. Par ailleurs, l'isolation optimale de la chambre, en association avec le bouchon d'adaptation étanche garantissent des valeurs de mesure très stable sur une vaste plage de température et d'humidité.



## Utilisation en laboratoire



Huminator II est conçu pour réaliser des étalonnages en humidité relative de manière très précis et rapide. Pour l'utilisation en laboratoire, où les temps de mise en route et où la continuité des prestations est primordial, il se distingue par une performance extraordinaire et par une grande fiabilité.

## Application sur site

L'utilisation intelligente des matériaux permet d'avoir un poids total de seulement 19,8 kg, rendant l'Huminator mobile et flexible. Pour être rapidement transportable, l'eau peut être évacuée automatiquement grâce à une fonction intégrée dans le menu. La mallette de transport, disponible en option, offre une protection maximale pour votre instrument et apporte une excellente maniabilité pour une utilisation sur site.



# Maintenance & Service



- Il n'y a pas d'autre alimentation externe requise que celle du secteur
- Les messages d'aide sont accessibles directement sur l'écran tactile. En plus, un guide d'utilisation électronique est vous fourni

- Grace à la sonde référence intégrée, un étalonnage peut être réalisé rapidement. Par ailleurs, vous économisez des coûts, du fait de la non nécessité d'une référence externe
- La trappe de service sur la partie supérieure permet de remplacer simplement et à tout moment la cartouche de dessiccation
- Pour le fonctionnement de l'Huminator II, vous avez besoin uniquement d'eau distillée



# Références d'achat

Huminator II	0519.0900	
Accessoires en option	Malette de Transport Etalonnage DAkkS des sondes de référence supplémentaires.	0519.0899 Sur demande 0555.6610
Prix sur demande	Testo industrial services S.A.R.L. Zone d'activités Eurozone 3 rue Jules Verne 57600 Forbach www.testotis.fr info@testotis.fr	

Malette de Transport



## Vos avantages en un clin d'œil

- ✓ Étendue de mesure en température et en humidité de 5 °C à 50 °C et de 5 %HR à 95 %HR
- ✓ Nouvel écran tactile permettant une opération rapide et intuitive
- ✓ Affichage sous forme graphique et tableau avec mémorisation des valeurs mesurées
- ✓ Les références intégrées sont facilement accessibles et échangeables, ce que élimine le besoin d'un système de référence externe
- ✓ Possibilité de programmer des points de mesure et des procédures de manière individuelle

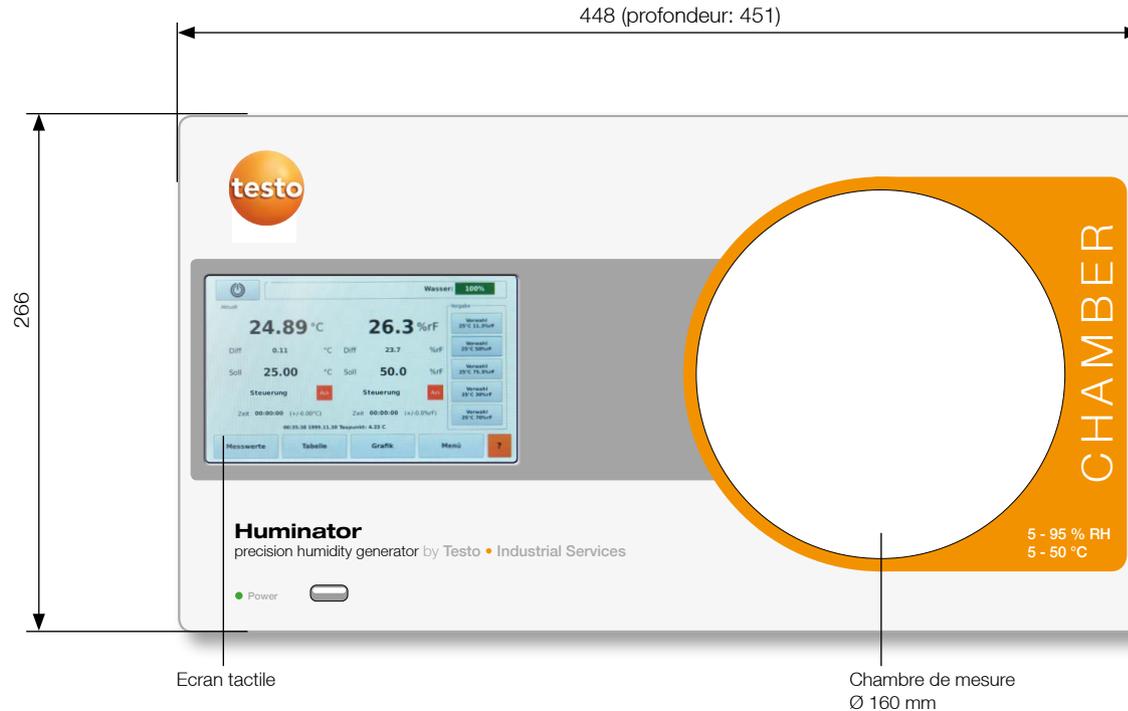


## Fonctionnement simple, régulation rapide, bonne stabilité et homogénéité



- ✓ Temps de stabilisation rapide (env 3 min de 35 % à 80 %HR à 25 °C)
- ✓ Stabilité des mesures accrue grâce à l'isolation optimale de la chambre climatique et grâce à la plaque d'adaptation étanche
- ✓ Grande chambre de mesure (Ø 160 mm, profondeur 320 mm)
- ✓ Pas de condensation dans la chambre grâce au réglage du point de rosée
- ✓ Mobilité garantie- la taille compacte et le poids minimal assurent l'utilisation extrêmement flexible de l'Huminator II

# Dimensions



**Testo Industrial Services**  
3 rue Jules Verne  
57600 Forbach

Tel. +33(0) 825 30 60 60  
E-Mail: info@testotis.fr

[www.testotis.fr](http://www.testotis.fr)

directement  
[www.testotis.fr](http://www.testotis.fr)

